



une belle vie immobilière

EXCEPTION, EXCELLENCE, EXCLUSIVITÉ

# LA SIGNATURE

ANTIBES (06)

*Exception, Excellence, Exclusivity*



# L'EXCEPTION

Antibes - Juan Les Pins de Jacques Prévert et Pablo Picasso, la ville a toujours fait rêver... sublimes yachts, voitures de sport pour une vie de star !

La beauté, le charme et aussi le formidable dynamisme de Sophia Antipolis, un pôle économique à la renommée internationale.



## *Exception*

*Antibes Juan Les Pins appreciated by Jacques Prévert and Pablo Picasso, has always fired the imagination... sublime yachts, sports cars for the high life!*

*The beauty, the charm and the amazing dynamism of Sophia Antipolis, an internationally renowned economic hub.*

*With Nice just 30km away and Cannes 15 km away, Antibes has a sublime coast facing the mythical Bais des Anges.*

***The Signature** is perfectly in line with this unique culture, a residence for a privileged few.*

*An excellent investment in an exceptional location !*

Nice à moins de 30 kms, Cannes à 15 kms, Antibes bénéficie d'une face maritime sublime, tournée vers la mythique Baie des Anges.

**La Signature** s'inscrit parfaitement dans cette culture de l'unique, une résidence réservée à quelques privilégiés. Un placement exceptionnel dans un emplacement d'exception !



## A WORD FROM THE ARCHITECT

*“With this project, our desire was to conserve the site’s natural assets, a natural wooded area. The lines of olive trees and the thalweg were the starting point to build a residence in perfect harmony with its surroundings. The homes are varied and blend in perfectly with the surroundings. The colours and materials are warm and light creating a resolutely contemporary residence.”*

*WILMOTTE & ASSOCIÉS*

## AN EXCLUSIVE LOCATION IN THE HEART OF AN EXCEPTIONAL SITE :

- *A few minutes from the famous port of Antibes and the historic town*
- *A perfect quality of life, between the mountains and the sea, close to all the amenities*
- *The proximity of the amazing, dynamic Sophia Antipolis*
- *The white sandy beaches of the Côte d’Azur nearby*

## DESIGNED BY A RENOWNED ARCHITECT !

- *A package of high quality services*
- *2 to 4-room flats, some with sea views*
- *Architect designed houses with private garden*
- *Private swimming pool*
- *An entirely enclosed, secure residence*



# L'EXCELLENCE

*Excellence*



## MOT DE L'ARCHITECTE

*“Notre volonté sur ce projet est de conserver les atouts naturels du site, véritable espace boisé. L'alignement des oliviers et le talweg sont notre point de départ afin de réaliser une résidence en parfaite harmonie avec son environnement. Les logements sont variés et s'intègrent parfaitement au paysage. Les couleurs et matières sont chaudes et claires, et en font une résidence résolument contemporaine.”*

WILMOTTE & ASSOCIÉS

## UN EMPLACEMENT EXCLUSIF AU CŒUR D'UN SITE D'EXCEPTION :

- À quelques minutes du renommé port d'Antibes et de la ville historique
- Une qualité de vie rêvée, entre mer et montagne, proche de toutes les commodités
- La proximité du formidable dynamisme de Sophia Antipolis
- Les plages de sable blanc de la Côte d'Azur à votre portée

## LE DESIGN D'UN ARCHITECTE DE RENOM !

- Un programme aux prestations de grande qualité
- Des appartements du 2 au 4 pièces avec vue sur la mer pour certains
- Des maisons d'architecte avec jardin privatif
- Une piscine privée
- Une résidence entièrement close et sécurisée

# L'EXCLUSIF

## Exclusive

Bois, ligne épurée, blanc dominant, un hymne à l'esthétisme, à la beauté, à une certaine évidence artistique. Antibes mérite le meilleur ; La Signature offre l'exclusif. Un site rare qui donne un accès direct, immédiat au port, aux écoles, aux commerces, à l'autoroute...

*Wood, refined style, dominant white, a hymn to aestheticism, beauty and a certain artistic flare. Antibes deserves the best; The Signature offers exclusivity. A rare location with instant, direct access to the harbour, schools, shops, motorway...*

## 72 appartements

Les appartements, du 2 au 4 pièces, sont parfaitement intégrés au site et profitent de son environnement naturel, aménagé en vaste espace paysagé. Intimiste, chaque logement bénéficie de grandes surfaces extérieures pour profiter pleinement du soleil. De magnifiques terrasses avec vue sur mer bordent les appartements du dernier étage. Les couleurs et matières sont sobres et claires, l'architecture résolument contemporaine.

## 72 flats

*The 2 to 4-room flats have been built in a vast landscaped area and blend in perfectly with the site, making the most of the natural surroundings. Intimate, not overlooked, each flat has a large outdoor area to enjoy the sun to the full. The top floor flats have magnificent terraces with sea views. The colours and materials are sober and light, the architecture resolutely contemporary.*





## 16 villas

Sur toute la partie Ouest du site, le long d'une allée bordée d'arbres, se situent 16 villas individuelles de 4 ou 5 pièces, d'un étage chacune.

Au cœur d'un espace protégé par un portail d'entrée, elles bénéficient d'un vaste jardin plein Sud pour un parfait ensoleillement. Les façades jouent sur les blancs, l'ocre clair et le gris foncé, et s'animent grâce à des clins en bois et aluminium, qui en font de véritables maisons d'architecte à l'allure moderne.

## 16 villas

*The 2 to 4-room flats have been built in a vast landscaped area and blend in perfectly with the site, making the most of the natural surroundings.*

*Intimate, not overlooked, each flat has a large outdoor area to enjoy the sun to the full. The top floor flats have magnificent terraces with sea views. The colours and materials are sober and light, the architecture resolutely contemporary.*



## Des prestations de qualité

Pour votre confort :

- Carrelage grès émaillé dans toutes les pièces
- Salle de bain équipée d'un meuble vasque, d'un miroir et d'un bandeau lumineux. Faïence toute la hauteur avec frise décorative
- Volets roulants électriques
- Porte palière blindée 5 points
- Ballon d'eau chaude individuel thermodynamique et chauffage par pompe à chaleur individuelle dans les villas
- Production d'eau chaude par système solaire thermodynamique et chauffage par panneaux rayonnants électriques dans les appartements

## Une réalisation BBC naturellement économique

*Conçue dans une démarche de développement durable et de respect de l'environnement, cette résidence BBC (Bâtiment Basse Consommation) vous offre un faible niveau de consommation. Isolation thermique renforcée, menuiseries extérieures performantes, étanchéité à l'air (portes, fenêtres)... ses équipements vous procurent un meilleur confort été comme hiver et une réduction de vos factures d'énergie.*

## Quality services

For your comfort :

- Glazed sandstone tiles throughout
- Bathroom with a vanity unit, mirror and light strip. Full-height faience with decorative border
- Electric rolling shutters
- Armoured 5-point landing door
- Individual thermodynamic hot water tank and heating with individual heat pump in the villas
- Hot water produced using thermodynamic solar power and heating using electric radiant panels in the flats

## A naturally economic low-energy project

*Designed as part of a sustainable development and environmentally friendly initiative, this low-energy residence offers low energy consumption. Reinforced thermal insulation, high performance external woodwork, air tightness (doors, windows)...its facilities provide you with the greatest comfort in summer and winter as well as much lower energy bills.*

# LA SIGNATURE / ANTIBES (06)



## LES GARANTIES UNIQUES NEXITY



**ASSISTANCE**  
24/24H

Nexity vous offre en partenariat avec Europ Assistance, un service unique et exclusif de dépannage d'urgence à domicile 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 la première année qui suit la livraison de votre logement neuf\*.

**PROTECTION**  
REVENTE

Cette assurance vous garantit pendant 7 ans l'éventuelle moins-value de votre bien en cas de revente anticipée liée à un événement de la vie. La garantie protection revente est offerte au primo-accédant faisant l'acquisition d'un logement neuf\*.

**SÉCURITÉ**  
LOCATIVE

Pour l'achat d'un logement neuf et dans le cadre de son mandat de gestion locative Solutions Investisseurs, Nexity vous garantit de trouver le premier locataire dans les 30 jours suivant la livraison. A défaut, Nexity s'engage à vous verser à compter du 31<sup>ème</sup> jour, le loyer estimé et ce jusqu'à 6 mois\*.

\*Conditions auprès de votre conseiller.  
\*See conditions with your commercial.

### ACCÈS :

**458-522, Chemin de St. Claude - Antibes**

Autoroute A8 : sortie Antibes.

Au rond-point, prendre la D 535, puis le chemin de St Claude.

## NEXITY'S UNIQUE GUARANTEES

### ASSISTANCE 24/7

In partnership with Europ Assistance Nexity offers you a unique and exclusive emergency home repair service 24/7 the first year following the delivery of your new home\*.

### RESALE COVER

This insurance covers for 7 years the possible loss in value of your asset in case you have to sell early due to a personal event. The resale cover is offered to first-time buyers purchasing a new build\*.

### RENTAL SECURITY

For the purchase of a new home and within the framework of its Solutions Investisseurs rental management mandate, Nexity guarantees to find you the first tenant within 30 days following the delivery. If not, Nexity undertakes to pay you, from the 31<sup>st</sup> day, the estimated rent and this for up to 6 months\*.

Disponible sur  
**App Store**

Disponible sur  
**Play Store**

Pour tout renseignement  
**0800 333 444**

appel gratuit depuis un poste fixe

[www.nexity.fr](http://www.nexity.fr)

NEXITY, Société Anonyme à Conseil d'Administration au capital de 262 010 725 euros - RCS Nanterre 444 346 795 - 1, Terrasse Bellini - TSA 48200 - 92919 Paris La Défense Cedex. Vous recevez ce courrier car vous êtes clients de la société NEXITY. Les données personnelles vous concernant font l'objet d'un traitement informatique dont NEXITY est le responsable. Conformément à la loi « informatique et libertés » du 6 janvier 1978 modifiée en 2004, vous pouvez obtenir la communication, et le cas échéant la rectification ou la suppression des données vous concernant en vous adressant à NEXITY - Service Relation Client - 1, Terrasse Bellini - TSA 48200 La Défense 11 - 92919 Paris La Défense Cedex - FRANCE. Crédit photos : Nexity / Fotolia / Wallis - conception et impression : PRO DIRECT MARKETING - RC 8881179 - Sporting Village - 272 route de Launaguet - 31 200 Toulouse - Édition juin 2012.